

## Drehmaschinen / Drehautomaten

<p>CNC Drehmaschine GILDEMEISTER CTX 510</p>	<p style="text-align: center;"><b>FANUC 0i TC</b>                  Max. drehbare Länge: 1050 mm                  Durchmesser auf Maschinenbett:                  680 mm                  Spitzenhöhe: 360 mm                  Spindelbohrung: 102.5 mm</p>	
<p>EMCO - Drehautomat Emcoturn 365 CNC mit Lademagazin 3.000mm</p>	<p>CNC-Siemens 840D                  max Drehdurchmesser: 65mm                  max. Drehlänge: 720mm                  max. 12 angetriebene Werkzeuge</p>	
<p>STAR - Drehautomat SR 32 CNC mit Lademagazin 3.000mm</p>	<p>CNC-Fanuc 16T                  max Drehdurchmesser: 32mm                  max. Drehlänge: 3.000mm                  max. 4 angetriebene Werkzeuge</p>	
<p>Mori Seiki - Drehautomat SL-25 CNC</p>	<p>CNC-Fanuc 10T                  max Drehdurchmesser: 320mm                  max. Drehlänge: 680mm</p>	
<p>Voest - Drehbank konventionell</p>	<p>max Drehdurchmesser: 280mm                  max. Drehlänge: 890mm</p>	
<p>Weiler - Drehbank Nachbearbeitung konventionell</p>	<p>max Drehdurchmesser: 40mm                  max. Drehlänge: 400mm</p>	

## Bearbeitungszentren / Fräsmaschinen

<b>Hurco BMC 30</b> <b>HURCO-Steuerung ULTIMAX III</b>	<b>Arbeitsbereich: Längshub X- Achse 760 mm</b> <b>Vertikalhub Z-Achse 510 mm</b> <b>Querhub Y-Achse 510 mm</b>	
<b>MAHO MH800 E2</b> <b>CNC-Philips 432</b>	<b>x – Achse: 800 mm</b> <b>y – Achse: 600 mm</b> <b>z – Achse: 500 mm</b>	
<b>MAHO MH400 P</b> <b>NC-Heidenhain T121</b>	<b>x – Achse: 400 mm</b> <b>y – Achse: 250 mm</b> <b>z – Achse: 350 mm</b>	

Schleifmaschinen		
<b>Hartex BED 4</b> <b>Rundschleifmaschine - spitzenlos</b>	<b>max. Schleif-Ø: 55 mm</b> <b>max. Schleiflänge: 3.000 mm</b>	
<b>MSO – FHSU 120</b> <b>Rundschleifmaschine</b>	<b>max. Schleif-Ø: 120 mm</b> <b>max. Schleiflänge: 1.000 mm</b>	

Gewindewalzen / Gewindemaschinen		
<b>BAD DÜBEN -</b> <b>Gewinderollmaschine</b> <b>UPWSZ 63</b>	<b>NC-Steuerung</b> <b>max. Walzdurchmesser: 160mm</b> <b>max. Walzlänge: 6.000mm</b>	
<b>Abele u. Höltig -</b> <b>Gewinderollmaschine</b> <b>RWT - 20</b>	<b>max. Walzdurchmesser: 30mm</b> <b>max. Walzlänge: 3.000mm</b>	
<b>Pelzer &amp; Ehlers –</b> <b>Flachbackenwalze</b> <b>NPK - 16</b>	<b>max. Walzdurchmesser: 20mm</b> <b>max. Walzlänge: 500mm</b> <b>Fertigungsleistung: 60St./min.</b>	
<b>Kayser – Gewindefräse</b> <b>NPK - 16</b>	<b>max. Fräsdurchmesser: 20mm</b> <b>max. Fräslänge: 120mm</b>	

<b>Sonstige Maschinen</b>		
<b>Profilator WERA 4</b>		
<b>Profilator Hahn und Kolp</b>		
<b>Excenterpresse EBU 75to</b>		
<b>Excenterpresse EBU 15to</b>		
<b>Spindelpresse Berrenberg 120to</b>		
<b>Ständerbohrmaschine</b>		
<b>Richtpresse</b>		
<b>Härteofen</b>		
<b>Strahlanlage</b>		
<b>Schlagschere</b>		
<b>Schwenkbiegemaschine</b>		
<b>Schweißaggregat</b>	<b>WIG</b>	
<b>Schweißaggregat</b>	<b>Rehm Mega puls 400 MIG / MAG</b>	